

Link do produktu: <https://mamywszystko.net/polautomat-transformatorowy-spawalnicy-migomat-igbt-migmag-mma-155a-p-10556.html>



## Półautomat transformatorowy spawalnicy migomat IGBT MIG/MAG MMA 155A

Cena brutto	<b>1 007,38 zł</b>
Cena netto	<b>819,01 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>10020204</b>
Kod producenta	<b>10020204</b>
Kod EAN	<b>4250928637567</b>
Sku	<b>1004773</b>

### Opis produktu

Nazwa producenta: **S-MIGMA-175**

**Wielofunkcyjny półautomat spawalnicy** od Stamos Germany pozwoli na obróbkę metalowych elementów, dzięki możliwości pracy w trybach **MIG, MAG, FCAW oraz MMA**. S-MIGMA-155, dzięki **bezstopniowej regulacji prądu spawania (max 155 A)** umożliwia precyzyjne określenie właściwej wartości, co wpływa na zwiększenie wygody pracy.

W spawarce wykorzystano nowoczesną **technologię inwerterową IGBT**. Gwarantuje ona **wysoki stopień bezawaryjność**, a także **wydajną pracę i szybkie przełączanie między funkcjami**. Jest to zasługa trójstopniowego elementu półprzewodnikowego, który **jest odporny na zwarcia**.

#### Cechy produktu:

- **Uniwersalność** - możliwość spawania w trybach MIG, MAG, FCAW oraz MMA,
- **Praktyczność** - nadaje się do obróbki elementów wykonanych z różnych metali spawalnych,
- **Wydajność** - wykorzystanie nowoczesnej technologii IGBT gwarantuje precyzyjną pracę oraz bezpieczeństwo przed zvarciami,
- **Wygoda** - łatwa obsługa jest zagwarantowana przez intuicyjny panel sterowania oraz bezstopniowe pokrętko, które pozwala na precyzyjne ustawienie szybkości podawania drutu,
- **Mobilność** - wygodna rączka oraz niewielkie gabaryty ułatwiają przemieszczanie sprzętu.

**Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.**

#### Parametry techniczne:

- Model - **S-MIGMA-155**
- Nr katalogowy - **2204**
- Stan artykułu - **Nowy**
- Znamionowe napięcie wejściowe - **230 V**
- Częstotliwość sieciowa - **50 Hz**
- Znamionowy prąd wejściowy - **11 A MIG, 13 A MMA**
- Napięcie biegu jałowego - **22 - 36 V**
- Prąd spawania (MMA/MIG) - **60 - 155 A**
- Cykl pracy (MMA/MIG) - **15%**
- Prąd spawania w cyklu pracy 100% (MMA/MIG) - **60 A**
- Średnica drutu - **0,6 - 0,8 mm**
- Typ drutu - **Pełny/rdzeniowy (FLUX)**
- Podajnik drutu - **Wewnętrzny**
- Długość przewodu z uchwytem MMA - **1,1 m**
- Przewód masowy z zaciskiem - **1 m**
- Uchwyt MIG - **1,65 m**
- Przewód zasilający - **1,5 m**

- 
- - Chłodzenie obudowy - **Wentylator**
  - - Wymiary (DxSxW) - **42 x 23 x 38 cm**
  - - Waga - **25,4 kg**
  - - Wymiary wysyłki (DxSxW) - **54 x 29 x 42 cm**
  - - Waga wysyłki - **28,9 kg**

#### **Metody pracy:**

- **MIG/MAG** - Za pomocą metody MIG można wygodnie spajać stal nierdzewną, cynę, miedź i inne metale kolorowe, z kolei podczas spawania stali niskostopowych, wysokostopowych lub konstrukcyjnych niestopowych sprawdzi się tryb MAG
- **MMA** (elektroda otulona) – sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i sprawdza się podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1,5 mm), np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **FCAW (spawanie łukowe drutem rdzeniowym)** - metod, która nie wymaga użycia gazu osłonowego. Dzięki temu sprawdzi się podczas prac na zewnątrz, w wietrznych miejscach. Tryb ten charakteryzuje się dużą głębokością wtopienia.

#### **W zestawie:**

- - Spawarka S-MIGMA-155
- - Szpuła drutu 0,8 mm - 1 kg
- - Końcówka kontaktowa MIG - 2 szt.
- - Dysza gazowa
- - Instrukcja PL