

Link do produktu: <https://mamywszystko.net/spawarka-inwertorowa-igbt-tig-mma-2t4t-arc-force-anti-stick-200a-stamos-germany-p-12877.html>



## Spawarka inwertorowa IGBT TIG MMA 2T/4T ARC-Force Anti Stick 200A Stamos Germany

Cena brutto	<b>1 007,38 zł</b>
Cena netto	<b>819,01 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>10020161</b>
Kod producenta	<b>10020161</b>
Kod EAN	<b>4250928642295</b>
Sku	<b>1007146</b>

### Opis produktu

Nazwa producenta: **S-WIG 200 IGBT**

**Wielofunkcyjna spawarka inwertorowa** od Stamos Germany pozwoli na obróbkę metalowych elementów, dzięki możliwości pracy w trybach **TIG oraz MMA**. Model S-WIG 200 IGBT, dzięki **bezstopniowej regulacji prądu spawania (max 200 A)** umożliwi precyzyjne określenie właściwej wartości, co wpływa na zwiększenie wygody pracy.

W spawarce wykorzystano nowoczesną **technologię inwertorową IGBT**. Gwarantuje ona **wysoki stopień bezawaryjność**, a także **wydajną pracę i szybkie przełączanie między funkcjami**. Jest to zasługa trójstopniowego elementu półprzewodnikowego, który **jest odporny na zwarcia**.

#### Cechy produktu:

- - **Uniwersalność** - możliwość spawania w trybach TIG oraz MMA,
- - **Praktyczność** - nadaje się do obróbki elementów wykonanych z różnych metali spawalnych,
- - **Wydajność** - wykorzystanie nowoczesnej technologii IGBT gwarantuje precyzyjną pracę oraz bezpieczeństwo przed zvarciami,
- - **Czytelność** - kontrolki umożliwiają skontrolowanie pracy urządzenia,
- - **Wygoda** - długie 3 i 4-metrowe przewody pozwalają na swobodną pracę i dotarcie do trudno dostępnych miejsc,
- - **Mobilność** - wygodna rączka ułatwia przenoszenie spawarki,
- - **Wielofunkcyjność** - Current Down Slope, 2T/4T, Hot Start, Arc-Force, Anti Stick, Bezdotkowe zajarzanie łuku, Wypływ gazu przed spawaniem

**Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.**

#### Parametry techniczne:

- - Model - **S-WIG 200 IGBT**
- - Nr katalogowy - **2161**
- - Stan artykułu - **Nowy**
- - Zasilanie - **230 V / 50 Hz**
- - Znamionowy prąd wejściowy - **TIG 15,7 A / MMA 16 A**
- - Maksymalny prąd wejściowy - **TIG 26,5 A / MMA 35,7 A**
- - Znamionowa moc wejściowa - **TIG 6,1 kVA / MMA 8,2 kVA**
- - Maksymalna moc wejściowa - **8,3 kVA**
- - Napięcie biegu jałowego - **59 V**
- - Prąd TIG DC - **10 - 200 A**
- - Prąd MMA - **10 - 180 A**
- - Prąd spawania w cyklu pracy 100% - **TIG 118 A / MMA 80 A**
- - Prąd spawania w cyklu pracy 60% - **TIG 152 A / MMA 103 A**
- - Prąd spawania w cyklu pracy 35% - **TIG 200 A**
- - Prąd spawania w cyklu pracy 20% - **MMA 180 A**

- - Wypływ gazu przed spawaniem - **0,5 s**
- - Prąd opadania - **1 - 10 s**
- - Wypływ gazu - **1 - 15 s**
- - Chłodzenie - **Wentylator**
- - Zajarzenie łuku TIG - **Bezdotykowe**
- - Hot Start - **Tak**
- - Arc Force - **Tak**
- - Anti Stick - **Tak**
- - 2T/4T - **Tak**
- - Zawór elektromagnetyczny - **Tak**
- - Wentylator - **Tak**
- - Wydajność - **≥85%**
- - Współczynnik mocy - **0,7**
- - Klasa izolacji - **F**
- - Średnica elektrod TIG - **1,6; 2,4; 3,2 mm**
- - Średnica elektrod MMA - **1,6 - 5,0 mm**
- - Stopień ochrony - **IP21S**
- - Uchwyt MMA - **3 m**
- - Uchwyt TIG - **4 m**
- - Przewód masowy - **3 m**
- - Przewód zasilający - **2,2 m**
- - Wymiary (DxSxW) - **41,00 x 14,00 x 29,00 cm**
- - Waga - **6,00 kg**
- - Wymiary wysyłki (DxSxW) - **49,00 x 25,00 x 36,00 cm**
- - Waga wysyłki - **11,50 kg**

#### Metody pracy:

- **MMA** (elektroda otulona) – sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i sprawdza się podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1,5 mm), np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **TIG** – dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów, np. miedzi, aluminium, magnezu, niklu, tytanu, stali oraz wielu innych. Szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0,5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji – poziomej, pionowej, płaskiej i powyżej głowy, a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina, która nie poddaje się korozji.

#### Funkcje:

- - **2T/4T**, czyli dwutakt i czterotakt. Podczas używania pierwszej z nich naciśnięcie przycisku spowoduje inicjację spawania, a puszczenie go przerywa ten proces. W przypadku czterotaktu użytkownik nie musi trzymać stale przycisków, ponieważ naciśnięcie i puszczenie przycisku rozpoczyna lub kończy spawanie,
- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku,
- - **Anti-Stick** dzięki zminimalizowaniu napięcia i prądu ułatwia oderwanie elektrody od materiału,
- - **Arc Force** umożliwia spawanie krótkim łukiem przy wzroście wartości prądu,
- - **Current Down Slope (Czas Opadania Prądu)** - czas, w którym wartość prądu wyjściowego spada z wartości prądu spawania do wartości prądu końcowego.
- - **Bezdotykowe zajarzenie łuku HF** (High Frequency Ignition) umożliwia rozpoczęcie spawania bez kontaktu elektrody z obrabianym materiałem, co zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia spoiny wolframem i ułatwia precyzyjne spawanie,
- - **Gas Post-Flow Time**, czyli regulacja wypływu gazu. Przeciwdziała utlenianiu się jeziora spawalniczego,

#### W zestawie:

- - Spawarka
- - Uchwyt TIG o dł. 4 m
- - Uchwyt MMA o dł. 3 m
- - Przewód masowy z zaciskiem o dł. 3 m
- - Tuleje – 2,4 i 3,2 mm
- - Dysze ceramiczne – 5, 6 i 7 mm
- - Kapturek długi
- - Tuleja zaciskowa w obudowie
- - Instrukcja PL