

Link do produktu: <https://mamywszystko.net/spawarka-s-wigma-250-tig-dc-mma-250a-p-9880.html>

## Spawarka S-WIGMA 250 TIG DC MMA 250A

Cena brutto	<b>1 343,87 zł</b>
Cena netto	<b>1 092,58 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny</b>
Numer katalogowy	<b>10020010</b>
Kod producenta	<b>10020010</b>
Kod EAN	<b>4260223021336</b>
Sku	<b>1000201</b>

### Opis produktu

Nazwa producenta: **S-WIGMA 250** Profesjonalna spawarka TIG niemieckiej marki Stamos Germany przeznaczona do spajania metali metodą TIG lub za pomocą elektrody otulonej. Została wykonana z wysokiej jakości materiałów i nowoczesnych podzespołów, dzięki którym jest nie tylko niezawodna, ale także bardzo wydajna. Jej cykl pracy wynosi 60%, przy wydajności sięgającej 93% - dzięki technologii inwerterowej V-MOSFET przez obwód nie przepływa zbyt duża ilość energii elektrycznej, a bramki układów scalonych są bardzo odporne na przepalanie z powodu wysokiego napięcia. Prąd spawania modelu S-WIGMA 250 wynosi 250 A. **Cechy S-WIGMA 250:**

- - **Wydajność** - dzięki technologii inwerterowej MOSFET spawarka osiąga wydajność sięgającą 93%
- - **Uniwersalność** - spawanie TIG oraz elektrodą otuloną,
- - **Wygoda** - długie, czterometrowe przewody MMA, TIG i masowy, zwiększają zasięg i komfort pracy, szczególnie podczas docierania do trudno dostępnych miejsc,
- - **Mobilność** - pasek na ramię, kompaktowe wymiary i niewielka waga konstrukcji sprawiają, że S-WIGMA 250 sprawdzi się podczas prac elewacyjnych lub w trudno dostępnych miejscach,
- - **Intuicyjność** - czytelny panel sterowniczy wyposażony w wyświetlacz i kontrolki LED ułatwiają korzystanie z urządzenia,
- - **Wielofunkcyjność** - Bezdotykowe zajarzanie łuku HF, Regulacja prądu spawania, Wyptyw gazu po spawaniu (Gas Post-Flow Time), 2T, Hot Start, Arc-Force, Anti Stick,
- - **Bogaty zestaw** - tuleje zaciskowe, dysze gazowe, kapturek długi i krótki, torebka na akcesoria i inne.

**Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.**

**Parametry techniczne:**

- - Model - **S-WIGMA 250**
- - Nr katalogowy - **2010**
- - Stan artykułu - **Nowy**
- - Znamionowe napięcie wejściowe - **230 V / 50 Hz**
- - Znamionowy prąd wejściowy - **19 A**
- - Maksymalny prąd wejściowy - **28 A**
- - Moc wejściowa znamionowa - **4,1 kVA**
- - Moc wejściowa maksymalna - **6 kVA**
- - Napięcie biegu jałowego - **56 V**
- - Prąd spawania TIG DC - **5 - 250 A**
- - Prąd spawania MMA - **5 - 250 A**
- - Znamionowy cykl pracy - **60%**
- - Prąd spawania w cyklu pracy 100% - **193 A**
- - Prąd spawania w cyklu pracy 60% - **250 A**
- - Średnica elektrody TIG - **0,5 - 3,2 mm**
- - Średnica elektrody MMA - **1,6 - 4 mm**
- - Czas wyptywu gazu po spawaniu - **3 s**
- - Zapłon - **HF**

- 
- - Hot Start - **Tak**
  - - Długość przewodu TIG - **4 m**
  - - Długość przewodu MMA - **3,6 m**
  - - Długość przewodu masowego - **3,6 m**
  - - Chłodzenie obudowy - **Wentylator**
  - - Sprawność - **≥0,85**
  - - Współczynnik mocy - **0,7 - 0,9**
  - - Klasa izolacji - **F**
  - - Stopień ochrony - **IP21S**
  - - Konstrukcja zgodna z - **EN 60974-1**
  - - Zgodność z EG - **CE**
  - - Wymiary (DxSxW) - **16 x 36,5 x 24 cm**
  - - Waga - **13,15 kg**
  - - Wymiary wysyłki (DxSxW) - **58,5 x 24 x 33 cm**
  - - Waga wysyłki - **14,05 kg**

#### Metody spawania:

- **MMA** (elektroda otulona) – sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i sprawdza się podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1,5 mm), np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **TIG** – dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów, np. miedzi, aluminium, magnezu, niklu, tytanu, stali oraz wielu innych. Szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0,5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji – poziomej, pionowej, płaskiej i powyżej głowy, a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina, która nie poddaje się korozji.

#### Funkcje urządzenia:

- - **2T** - naciśnięcie przycisku powoduje inicjację spawania, a puszczenie go przerywa ten proces
- - **Bezdotykowe zajarzenie łuku HF** (High Frequency Ignition) umożliwia rozpoczęcie spawania bez kontaktu elektrody z obrabianym materiałem, co zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia spoiny wolframem i ułatwia precyzyjne spawanie,
- - **Gas Post-Flow Time**, czyli regulacja wypływu gazu. Przeciwdziała utlenianiu się jeziorca spawalniczego,
- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku,
- - **Anti-Stick** dzięki zminimalizowaniu napięcia i prądu ułatwia oderwanie elektrody od materiału,
- - **Arc Force** umożliwia spawanie krótkim łukiem przy wzroście wartości prądu.

#### W zestawie:

- - Spawarka
- - Przewód TIG – 4 m
- - Przewód MMA z uchwytem – 3,6 m
- - Przewód masowy z zaciskiem – 3,6 m
- - Tuleje zaciskowe – 2,0; 2,4 i 3,2 mm
- - Tuleja zaciskowa w obudowie – 1 szt.
- - Dysze gazowe – 3 szt.
- - Kapturek długi – 1 szt.
- - Kapturek krótki – 1 szt.
- - Torebka na akcesoria
- - Instrukcja obsługi