

Link do produktu: <https://mamywszystko.net/spawarka-stamos-germany-s-wigma-200p-200a-p-9879.html>

Spawarka Stamos Germany S-WIGMA 200P 200A

Cena brutto	1 259,23 zł
Cena netto	1 023,76 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	10020009
Kod producenta	10020009
Kod EAN	4250928694898
Sku	1000200

Opis produktu

Nazwa producenta: **S-WIGMA 200P** Profesjonalna spawarka TIG niemieckiej marki Stamos Germany przeznaczona do spajania metali metodą TIG lub za pomocą elektrody otulonej. Została wykonana z wysokiej jakości materiałów i nowoczesnych podzespołów, dzięki którym jest nie tylko niezawodna, ale także bardzo wydajna. Jej cykl pracy wynosi 60%, przy wydajności sięgającej 93% - dzięki technologii inwerterowej V-MOSFET przez obwód nie przepływa zbyt duża ilość energii elektrycznej, a bramki układów scalonych są bardzo odporne na przepalanie z powodu wysokiego napięcia. Prąd spawania modelu S-WIGMA 200P wynosi 200 A. **Cechy S-WIGMA 200P:**

- - **Wydajność** - dzięki technologii inwerterowej MOSFET spawarka osiąga wydajność sięgającą 93%
- - **Uniwersalność** - spawanie TIG oraz elektrodą otuloną,
- - **Wygoda** - długie przewody MMA (3,6 m), TIG (4 m) i masowy (3,6 m) zwiększają zasięg i komfort pracy, szczególnie podczas docierania do trudno dostępnych miejsc,
- - **Mobilność** - wygodna rączka, niewielka waga i kompaktowe rozmiary ułatwiają przenoszenie,
- - **Intuicyjność** - czytelny panel sterowniczy wyposażony w kontrolki LED,
- - **Wielofunkcyjność** - Bezdotykowe zajarzanie łuku HF, Czas opadania prądu, Wyptyw gazu po spawaniu (Gas Post-Flow Time), Puls, 2T, Hot Start, Arc-Force, Anti Stick, Elektrozwór gazu,
- - **Bogaty zestaw** - dysza gazowa, długi kapturek, tuleja zaciskowa, torba na akcesoria i inne.

Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.

Parametry techniczne:

- - Model - **S-WIGMA 200P**
- - Nr katalogowy - **2009**
- - Stan artykułu - **Nowy**
- - Zasilanie - **230 V / 50 Hz**
- - Materiał obudowy - **Plastik, stal**
- - Znamionowy prąd wejściowy - **14 A**
- - Maks. prąd wejściowy - **20 A**
- - Znamionowa moc wejściowa - **3 kVA**
- - Maks. moc wejściowa - **4,3 kVA**
- - Napięcie biegu jałowego - **56 V**
- - Prąd spawania TIG - **5-200 A**
- - Prąd spawania MMA - **5-200 A**
- - Prąd Puls - **5-200 A**
- - Cykl pracy - **60%**
- - Prąd spawania przy cyklu 60% - **200 A**
- - Prąd spawania przy cyklu 100% - **154 A**
- - Częstotliwość pulsu - **0,5 ÷ 25 Hz**
- - Prąd bazowy - **10-90%**
- - Wyptyw gazu - **3 s**
- - Czas opadania - **0-5 s**

-
- - Częstotliwość prądu wyjściowego - **60 Hz**
 - - Spawanie w zakresie grubości - **0,5-8 mm**
 - - Średnica elektrody TIG - **1-3,2 mm**
 - - Średnica elektrody MMA - **1-4 mm**
 - - Chłodzenie - **Wentylator**
 - - Klasa izolacji - **F**
 - - Klasa bezpieczeństwa - **IP21S**
 - - Wymiary (DxSxW) - **36,5 x 16 x 24 cm**
 - - Waga - **13,15 kg**
 - - Wymiary wysyłki (DxSxW) - **63,5 x 29,5 x 40 cm**
 - - Waga wysyłki - **19,2 kg**

Metody spawania:

- **MMA** (elektroda otulona) – sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i sprawdza się podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1,5 mm), np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **TIG** – dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów, np. miedzi, aluminium, magnezu, niklu, tytanu, stali oraz wielu innych. Szczególnie dobrze sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0,5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji – poziomej, pionowej, płaskiej i powyżej głowy, a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina, która nie poddaje się korozji.

Funkcje urządzenia:

- - **2T** - naciśnięcie przycisku powoduje inicjację spawania, a puszczenie go przerywa ten proces,
- - **Puls** chwilowo zwiększa moc bez zmiany temperatury, co zapewnia precyzyjną i łatwą do wyczyszczenia spoinę. Ułatwia ona spawanie cienkich blach z aluminium,
- - **Bezdotykowe zajarzenie łuku HF** (High Frequency Ignition) umożliwia rozpoczęcie spawania bez kontaktu elektrody z obrabianym materiałem, co zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia spoiny wolframem i ułatwia precyzyjne spawanie,
- - **Gas Post-Flow Time**, czyli regulacja wypływu gazu. Przeciwdziała utlenianiu się jeziorca spawalniczego,
- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku,
- - **Anti-Stick** dzięki zminimalizowaniu napięcia i prądu ułatwia oderwanie elektrody od materiału,
- - **Arc Force** umożliwia spawanie krótkim łukiem przy wzroście wartości prądu,
- - **Elektrozawór gazu** zapewnia szybkie i bezpieczne przełączenie opcji oraz wysoki stopień niezawodności.

W zestawie:

- - Spawarka,
- - Uchwyt MMA z przewodem – dł. 3,6 m,
- - Uchwyt TIG z przewodem – 4 m,
- - Przewód masowy z zaciskiem – 3,6 m,
- - Dysza gazowa – 3 szt.,
- - Kapturek długi – 1 szt.,
- - Tuleja zaciskowa – 3 szt.,
- - Tuleja zaciskowa w obudowie – 1 szt.,
- - Torebka na akcesoria.
- - Instrukcja PL