

Link do produktu: <https://mamywszystko.net/spawarka-stamos-germany-s-wigma-225ph-225a-p-9895.html>



Spawarka Stamos Germany S-WIGMA 225PH 225A

Cena brutto	1 943,70 zł
Cena netto	1 580,24 zł
Dostępność	Dostępny
Numer katalogowy	10020037
Kod producenta	10020037
Kod EAN	4260223023989
Sku	1000219

Opis produktu

Nazwa producenta: **S-WIGMA 225PH** Profesjonalna spawarka TIG niemieckiej marki Stamos Germany jest przeznaczona do spajania metali metodą TIG lub za pomocą elektrody otulonej. Została wykonana z wysokiej jakości materiałów i nowoczesnych podzespołów, dzięki którym jest nie tylko niezawodna, ale także bardzo wydajna. **Cykl pracy spawarki wynosi 60% przy wydajności sięgającej 93%**. Jest to spowodowane użyciem technologii inwerterowej MOSFET, dzięki której przez obwód nie przepływa zbyt duża ilość energii elektrycznej, a bramki układów scalonych są bardzo odporne na przepalanie z powodu wysokiego napięcia. Dodatkowo prąd spawania (w tym wypadku wynoszący 225A) jest stabilny, co ułatwia stworzenie precyzyjnej spoiny.

Cechy S-WIGMA 225PH:

- - **Wydajność** - dzięki technologii inwerterowej MOSFET spawarka osiąga wydajność sięgającą 93%
- - **Uniwersalność** - spawanie zarówno za pomocą elektrody nietopliwej w osłonie gazu obojętnego (TIG), jak i elektrodą otuloną (MMA),
- - **Wygoda** - długie przewody MMA, TIG i masowy zwiększają zasięg i komfort pracy, szczególnie podczas docierania do trudno dostępnych miejsc,
- - **Mobilność** - rączka ułatwiają wygodne przenoszenie,
- - **Intuicyjność** - czytelny panel sterowniczy wyposażony w wyświetlacz i kontrolki LED,
- - **Wytrzymałość** - wytrzymała obudowa i wentylator chroniący przed przegrzaniem
- - **Wielofunkcyjność** - Bezdotykowe zajarzanie łuku HF, Czas opadania prądu, Wpływ gazu po spawaniu (Gas Post-Flow Time), Puls, Wypełnienie impulsu, 2T, 4T, Hot Start, Arc-Force, Anti Stick,

Urządzenia STAMOS zostały wykonane według surowych norm europejskich i przeszły badania pod kątem zgodności z CE oraz RoHS. Gwarantuje to długą żywotność i wysoką jakość urządzenia.

Parametry techniczne:

- - Model - **S-WIGMA 225PM**
- - Nr katalogowy - **2037**
- - Stan artykułu - **Nowy**
- - Napięcie / częstotliwość - **230 V / 50 Hz**
- - Rodzaje spawania - **TIG/MMA**
- - Znamionowy prąd wejściowy - **17,4 A**
- - Maksymalny prąd wejściowy - **24,6 A**
- - Moc wejściowa znamionowa - **3,8 kVA**
- - Moc wejściowa maksymalna - **5,4 kVA**
- - Napięcie biegu jałowego - **40 V**
- - Prąd spawania (TIG/MMA) - **10-225 A**
- - Znamionowy cykl pracy - **60%**
- - Prąd spawania w cyklu pracy 60% - **225 A**
- - Prąd spawania w cyklu pracy 100% - **172 A**
- - Prąd impulsu (tryb Puls) - **20-225 A**
- - Częstotliwość impulsów w trybie DC - **0,5-200 Hz**
- - Wypełnienie impulsu - **10-90%**

- - Czas wyptywu gazu po spawaniu - **2-10 s**
- - Czas opadania prądu (Down Slope) - **0-5 s**
- - Zapłon TIG - **Bezdotykowe zajarzenie łuku (HF)**
- - Hot Start - **Tak**
- - Przełącznik zmiany trybu 2T/4T - **Tak**
- - Chłodzenie obudowy - **Wentylator**
- - Chłodzenie uchwytu - **Powietrze**
- - Wydajność (w warunkach znamionowych) - **≥0,85%**
- - Długość uchwytu TIG z przewodem - **3,8 m**
- - Długość uchwytu spawalniczego MMA z przewodem - **4 m**
- - Długość przewodu masowego - **4 m**
- - Długość przewodu zasilającego - **2,6 m**
- - Średnica elektrody TIG - **1-3,2 mm**
- - Średnica elektrody MMA - **1-4 mm**
- - Grubość spawalna TIG - **1-3,2 mm**
- - Grubość spawalna MMA - **1-4 mm**
- - Klasa izolacji - **F**
- - Zgodność z normami bezpieczeństwa - **EN 60974-1; EN 60974-10**
- - Zgodność z EG - **CE**
- - Stopień ochrony - **IP21S**
- - Wymiary (DxSxW) - **48 x 37 x 21 cm**
- - Waga - **13,1 kg**
- - Wymiary wysyłki (DxSxW) - **60 x 45 x 44 cm**
- - Waga wysyłki - **18,9 kg**

Metody spawania:

- **MMA** (elektroda otulona) – sprawdzi się wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń. Nie wymaga gazu osłonowego i świetnie radzi sobie podczas spawania cienkich materiałów (od grubości 1,5 mm), np.: miedzi, żelaza, niklu, aluminium lub stopów m.in. stal i żeliwa. Spoiny wykonane tą metodą mają dobre wartości eksploatacyjne i mechaniczne.
- **TIG** – dobrze radzi sobie z łączeniem metali i ich stopów, np. miedzi, aluminium, magnezu, niklu, tytanu, stali oraz wielu innych. Sprawdzi się podczas obróbki bardzo cienkich materiałów (o grubości od 0,5 mm). Metodę tę można wykorzystywać w każdej pozycji – poziomej, pionowej, płaskiej i powyżej głowy, a jej efektem jest czysta i precyzyjna spoina, która nie poddaje się korozji.

Funkcje urządzenia:

- - **2T/4T**, czyli dwutakt i czterotakt. Podczas używania pierwszej z nich naciśnięcie przycisku spowoduje inicjację spawania, a puszczenie go przerywa ten proces. W przypadku czterotaktu użytkownik nie musi trzymać stale przycisków, ponieważ naciśnięcie i puszczenie przycisku rozpoczyna lub kończy spawanie,
- - **Puls** chwilowo zwiększa moc bez zmiany temperatury, co zapewnia precyzyjną i łatwą do wyczyszczenia spoinę. Ułatwia ona spawanie cienkich blach z aluminium,
- - **Bezdotykowe zajarzenie łuku HF** (High Frequency Ignition) umożliwia rozpoczęcie spawania bez kontaktu elektrody z obrabianym materiałem, co zmniejsza ryzyko zanieczyszczenia spoiny wolframem i ułatwia precyzyjne spawanie,
- - **Gas Post-Flow Time**, czyli regulacja wyptywu gazu. Przeciwdziała utlenianiu się jeziora spawalniczego,
- - **Hot Start** polega na chwilowym podwyższeniu prądu spawania podczas zajarzenia łuku,
- - **Anti-Stick** dzięki zminimalizowaniu napięcia i prądu ułatwia oderwanie elektrody od materiału,
- - **Arc Force** umożliwia spawanie krótkim łukiem przy wzroście wartości prądu,
- - **Elektrozawór gazu** zapewnia szybkie i bezpieczne przełączenie opcji oraz wysoki stopień niezawodności.

W zestawie:

- - Spawarka S-WIGMA 225PH
- - Uchwyt TIG z przewodem 3,8 m
- - Uchwyt spawalniczy MMA z przewodem 3 m
- - Przewód masowy z zaciskiem 3 m
- - Tuleja (2,0; 2,4; 3,2 mm) – 3 szt.
- - Korpus tulei
- - Kapturek krótki
- - Kapturek długi
- - Dysza gazowa (rozmiar 4, 6, 7) – 3 szt.
- - Elektroda wolframowa 1,6 mm
- - Instrukcja PL